

高温代加工 客户常见 50 问

室温至 3100°C | 真空 / 氩气 / 氮气保护 | 小样试验与小批量打样

3100°C

最高温度沟通

φ 280 × 400mm

炉膛空间约

25L

装料体积约

50问

客户现场沟通

适合打印制册、客户现场讲解、网站下载资料

株洲远航工业炉科技有限公司

代加工联系方式: +086-15273391550 | hejunde@zzyhgyl.com

我们了解，客户最关心的不是设备参数本身， 而是能不能安全、稳定、按要求完成热处理代工。

我们希望通过这 50 个客户常见问题，尽量解答您在热处理代工前关心的加工能力、工艺条件、样品沟通、报价交期、数据交付和合作流程等疑虑。由于材料和工艺需求各不相同，这份资料可能仍无法覆盖所有情况；如果您还有任何问题，欢迎随时与我们联系。



服务温区

室温到 3100°C



气氛条件

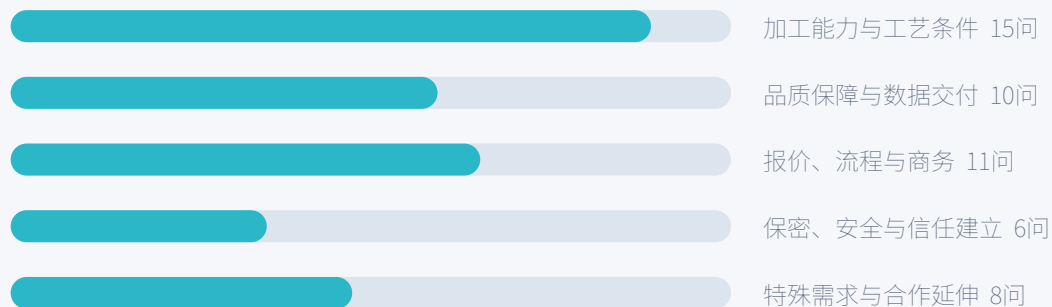
真空 / 氩气 / 氮气



加工场景

小样试验 / 工艺验证 / 小批量...

内容分布



建议使用方式

现场沟通：先翻目录，再按问题定位
网站下载：可作为服务能力说明资料

目录

15 加工能力与工艺条件

- 01 你们能做哪些高温代加工服务?
- 02 能做真空、氩气、氮气保护吗?
- 03 最高能做到多少度?
- 04 炉膛有多大? 能装多少?
- 05 一次能放多少样品?
- 06 能提供坩埚吗? 可以自带吗?
- 07 炉膛是什么材料? 会不会污染样品?
- 08 哪些材料适合做高温代加工?
- 09 粉末材料可以处理吗?
- 10 块状、片状、纤维状能处理吗?
- 11 能按客户给的升温曲线执行吗?
- 12 没有成熟工艺, 能帮忙设计吗?

10 品质保障与数据交付

- 16 能提供现场工艺数据吗?
- 17 能提供温度-时间曲线吗?
- 18 能保证达到预期效果吗?
- 19 加工后能提供检测吗?
- 20 能提供灰分、石墨化度、电阻率吗?
- 21 如何保证批次一致性?
- 22 如何防止交叉污染?
- 23 样品失败或损失怎么处理?
- 24 停电或设备故障怎么办?
- 25 能拍照或视频记录吗?

11 报价、流程与商务

- 26 高温代加工怎么收费?
- 27 为什么不同温度和气氛价格不一样?
- 28 最少要做多少?
- 29 报价包含哪些项目?
- 30 付款方式是怎样的?
- 31 发票怎么开? 能开专票吗?
- 32 加工周期一般多久?
- 33 可以加急加工吗?
- 34 物流和包装怎么处理?
- 35 最后能拿到什么?
- 36 可以签委托加工合同吗?

6 保密、安全与信任建立

- 37 配方和工艺会保密吗?
- 38 可以到现场看加工吗?
- 39 公司在哪里? 寄样方便吗?
- 40 有成功案例可以参考吗?
- 41 能处理军工、航天或特殊材料吗?
- 42 如果材料损坏设备, 责任怎么划分?

8 特殊需求与合作延伸

- 43 加工前会记录样品状态吗?
- 44 还能做碳化、烧结或提纯吗?
- 45 可以做海外寄样代加工吗?
- 46 可以只做一次实验, 不买设备吗?
- 47 做完代加工, 能帮我选设备吗?
- 48 能根据实验结果提供优化建议吗?
- 49 可以长期合作或包月排产吗?
- 50 第一次咨询, 要先提供哪些信息?

加工能力与工艺条件

01 - 15 问 | 共 15 个客户高频问题

监控画面

The screenshot displays a control panel interface with the following sections:

- 运行参数 (Operation Parameters):**
 - 当前功率: 2890 kW
 - 当前功率: 55 kW
 - 直流电压: 567 V
 - 交流电流: 177 A
 - 当前控制模式: 恒功率
 - 输入信号: 4-20MA
 - 输入信号选择: 2
- 炉体温控仪 (Furnace Temperature Controller):**
 - 测量值 (PV): 2900 °C
 - 设定值 (SV): 2900 °C
 - 曲线步号: 9
 - PID 号: 1
 - 步剩余时间: 15 MIN
 - 仪表输出值: 56 %
 - 运行按钮: 运行
 - 其他按钮: 手动, 无保持, 跳步
- 操作控制 (Operation Control):**
 - 进排气阀
 - 温控仪调功
 - 主回路启动
 - 真空关闭
 - 电源启动
 - 电源停止

客户沟通要点

建议先确认材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求；如涉及污染、挥发、氧化或检测标准，可提前说明样品状态和预期目标。





 加工能力与工艺条件

你们能做哪些高温代加工服务？

我们主要做室温到3100°C的高温代加工，适合小样试验、小批量打样和工艺验证。
是否能做，要先看材料、目标温度、气氛要求和保温时间。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温实验

#小样试验

#小批量打样

#工艺验证



 加工能力与工艺条件

能做真空、氩气、氮气保护吗？

可以做真空、氩气保护、氮气保护，也可以做先真空后充保护气的组合工艺。
具体方案要看材料在高温下是否容易氧化、挥发或与炉膛材料反应。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#真空热处理

#真空加热

#氩气保护

#氮气保护



 加工能力与工艺条件

最高能做到多少度？

最高可按3100°C进行沟通。

为了样品和设备安全，实际工艺上限要结合材料性质、装料方式和气氛要求评估。

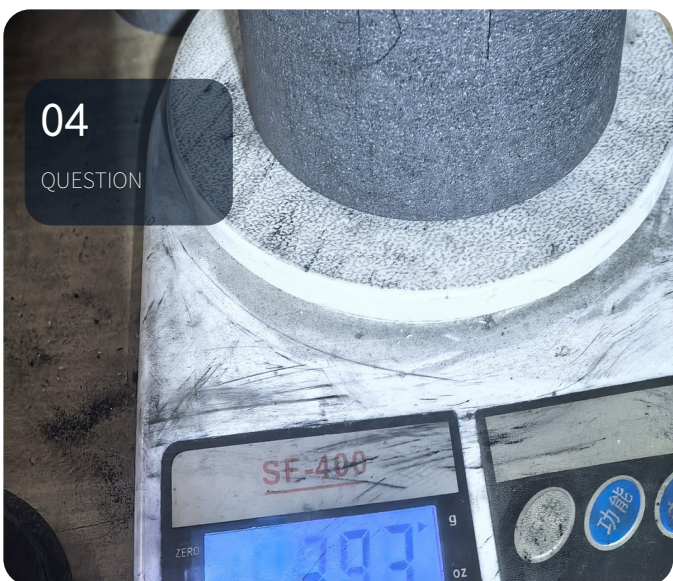
把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#3100°C高温代加工

#室温到3100°C热处理

#高温代加工

#热处理代加工



 加工能力与工艺条件

炉膛有多大？能装多少？

目前实验炉炉膛空间约为 $\phi 280\text{mm} \times$ 高400mm，装料体积大约25L左右。

实际能装多少重量，要看物料密度、坩埚尺寸和装料方式。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温实验炉

#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理



60 Pro

 加工能力与工艺条件

一次能放多少样品？

能放多少样品，不能只看炉膛体积。

还要看物料密度、堆积状态、坩埚尺寸和是否需要分层装料。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温实验炉

#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理



06

QUESTION

 加工能力与工艺条件

能提供坩埚吗？可以自带吗？

我们可以提供坩埚，也支持客户自带或按需求定制。

如果对残留、污染特别敏感，建议提前沟通是否做专用新坩埚。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

#高温代加工

#热处理代加工

#高温代加工检测

07

QUESTION



加工能力与工艺条件

炉膛是什么材料？会不会污染样品？

我们的炉膛是石墨材料。

样品要先确认在目标温度和真空/保护气氛下，是否会与碳发生反应。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

#高温代加工

#热处理代加工

#高温烧结代加工

08

QUESTION



加工能力与工艺条件

哪些材料适合做高温代加工？

不是所有材料都适合高温代加工。

要看材料在目标温度和气氛下的反应特性，再判断是否适合进入石墨炉膛处理。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理

09

QUESTION



 加工能力与工艺条件

粉末材料可以处理吗？

粉末材料可以先评估处理。

通常会结合缓抽、粗抽、小流量充气 and 合适的坩埚盖板，尽量减少粉末飞扬和损失。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

#粉末材料高温处理

#高温代加工

#热处理代加工

10

QUESTION



 加工能力与工艺条件

块状、片状、纤维状能处理吗？

块状、片状、纤维状材料都可以评估处理。

不同形态的材料风险点不同，建议先做小样验证。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理



 加工能力与工艺条件

能按客户给的升温曲线执行吗？

如果你已有成熟工艺曲线，我们可以按确认后的升温、保温、降温要求执行。执行前仍要确认设备能力、温度段、保温时间和安全风险。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#工艺摸底

#高温代加工曲线

#高温代加工

#热处理代加工



 加工能力与工艺条件

没有成熟工艺，能帮忙设计吗？

如果没有成熟工艺，可以根据材料类型和目标效果给出初步建议。更稳妥的方式，通常还是先做小样，再根据结果逐步优化。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#工艺摸底

#高温代加工曲线

#高温代加工

#热处理代加工



 加工能力与工艺条件

能做先真空后充保护气吗？

可以，先抽真空后再充保护气，是比较常见的一种工艺组合。具体切换节点和气氛要求，建议加工前先确认。

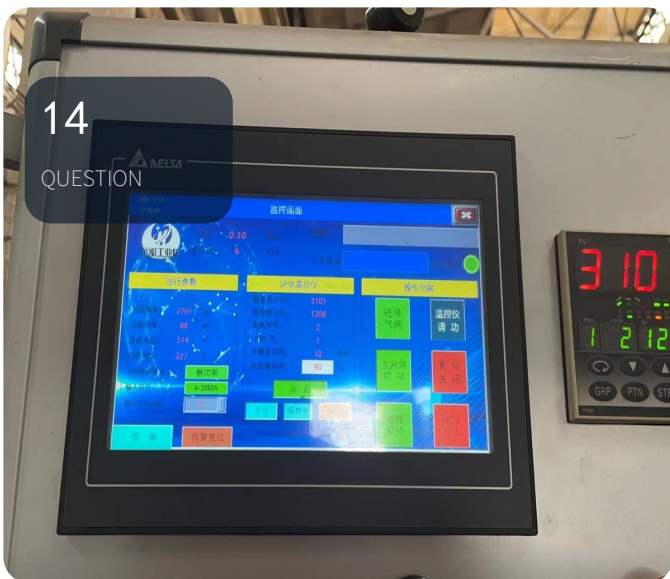
把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#真空热处理

#真空加热

#氩气保护

#氮气保护



 加工能力与工艺条件

样品加工前要做预处理吗？

有些样品建议先做干燥、称重、分装，必要时还要做低温预处理。这样能减少高温阶段出现异常的风险。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理

15

QUESTION



 加工能力与工艺条件

高温处理中有挥发物怎么办？

部分材料高温下会挥发、出烟或留下残渣。

接单前要先评估其对炉膛、真空系统和其他样品的影响。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

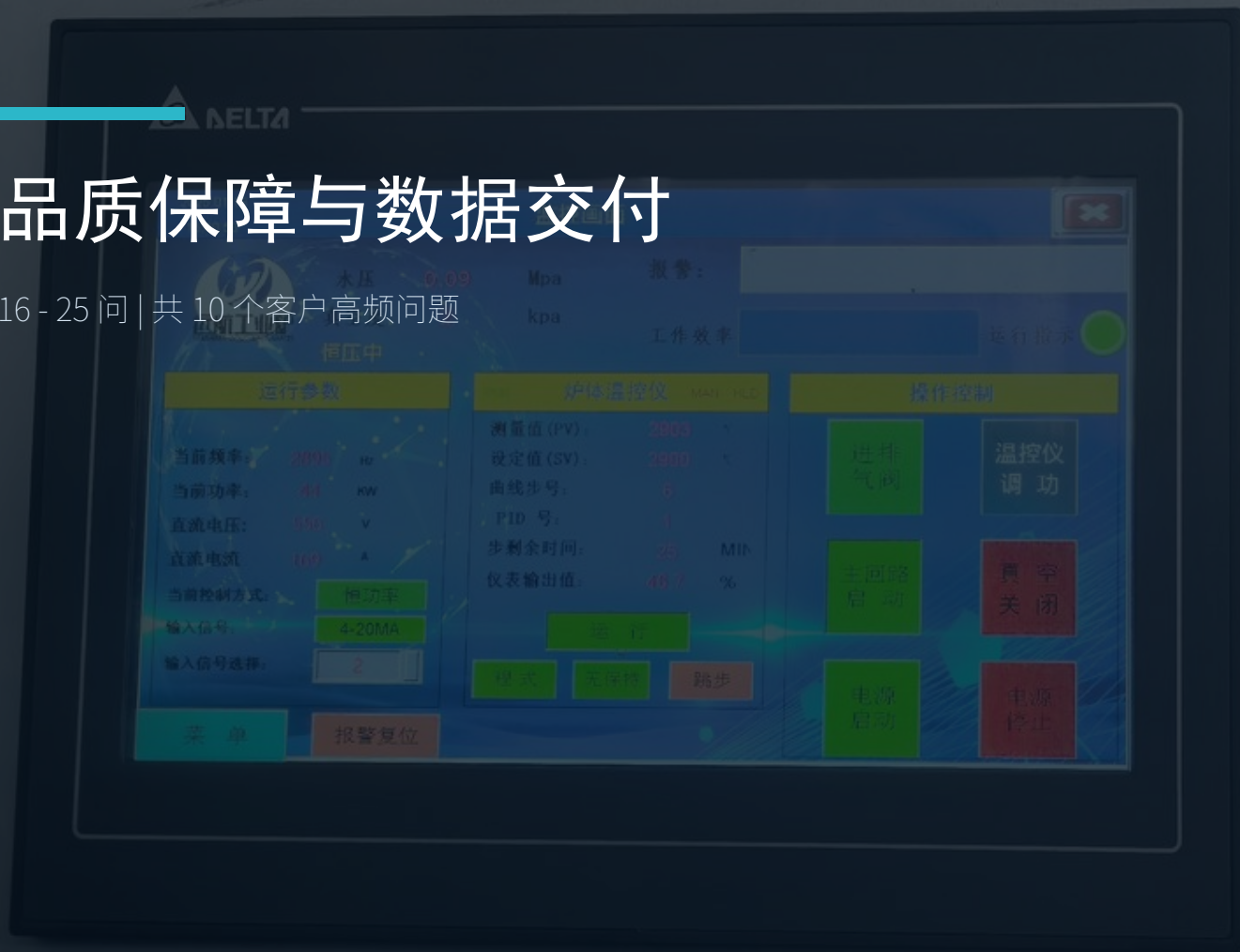
#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理

品质保障与数据交付

16-25问 | 共 10 个客户高频问题



客户沟通要点

建议先确认材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求；如涉及污染、挥发、氧化或检测标准，可提前说明样品状态和预期目标。



16

QUESTION

 品质保障与数据交付

能提供现场工艺数据吗？

可以提供必要的工艺记录，必要时还能分享实时数据。
比如温度、时间、真空/气氛、流量等关键过程信息。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#工艺摸底

#高温代加工曲线

#高温代加工

#热处理代加工



17

QUESTION

 品质保障与数据交付

能提供温度-时间曲线吗？

可以尽量提供温度-时间曲线。
如果你有固定的数据格式或特殊记录要求，最好下单前一次性说明。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#工艺摸底

#高温代加工曲线

#高温代加工

#热处理代加工

60 Pro



18

QUESTION

 品质保障与数据交付

能保证达到预期效果吗？

首次试样一般不建议直接承诺最终性能。
更稳妥的方式是先按确认工艺做小样，再根据结果继续优化。

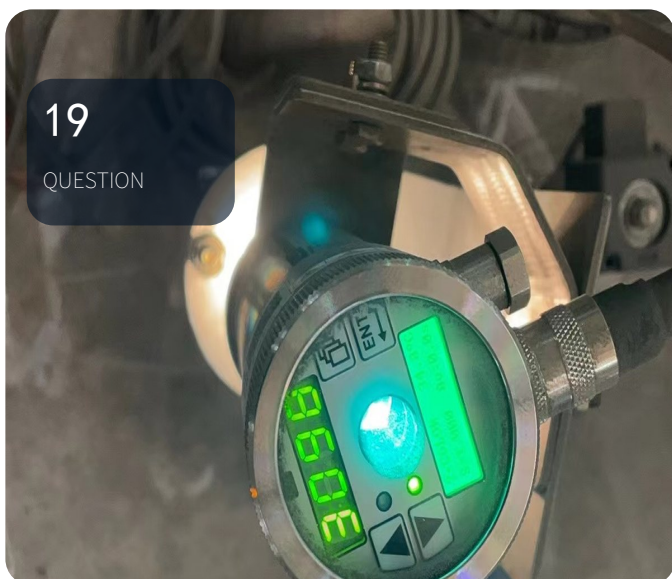
把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#工艺摸底

#高温代加工曲线

#高温代加工

#热处理代加工



19

QUESTION

 品质保障与数据交付

加工后能提供检测吗？

目前主要能提供处理前后重量等基础数据。
如果需要更专业的性能检测，通常要提前沟通并协助委外。

你更关注重量变化，还是灰分、石墨化度、电阻率这类指标？可以先留言。

#高温代加工检测

#电阻率检测

#高温代加工

#热处理代加工



60 Pro

 品质保障与数据交付

能提供灰分、石墨化度、电阻率吗？

灰分、石墨化度等通常需要委外检测。

部分棒状材料，可协助做电阻和电阻率相关检测。

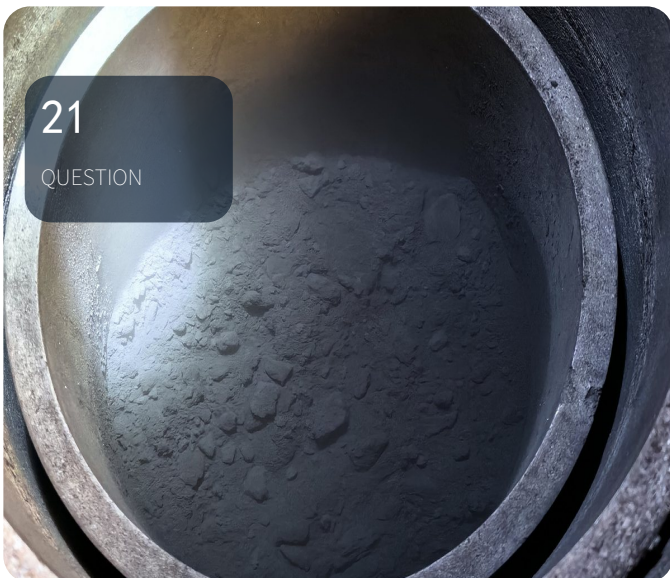
你更关注重量变化，还是灰分、石墨化度、电阻率这类指标？可以先留言。

#高温代加工检测

#电阻率检测

#高温代加工

#热处理代加工



 品质保障与数据交付

如何保证批次一致性？

批次一致性主要靠参数固定、装料方式固定和过程记录。

小样阶段把关键参数确定好，后续批量会更稳定。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#工艺摸底

#高温代加工曲线

#高温代加工

#热处理代加工

22

QUESTION



 品质保障与数据交付

如何防止交叉污染？

对敏感材料，建议专用坩埚、单独包装并明确清洁隔离要求。
不同客户、不同材料，加工前都要先评估污染风险。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

#高温代加工

#热处理代加工

#真空热处理

23

QUESTION



 品质保障与数据交付

样品失败或损失怎么处理？

高温试样本身存在开裂、粘连、挥发、收缩等风险。
首次合作前，建议把风险边界和处理方式沟通清楚。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温代加工案例

#高温代加工保密

#高温代加工

#热处理代加工

24

QUESTION



品质保障与数据交付

停电或设备故障怎么办？

正常情况下设备保护比较完善，异常时也会优先保障设备和样品安全。
来电后如工艺允许，可再评估是否继续升温。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温代加工案例

#高温代加工保密

#高温代加工

#热处理代加工

25

QUESTION



品质保障与数据交付

能拍照或视频记录吗？

可以，关键节点如收样、装炉、出炉、包装，都可以按流程拍照或录像。
如果涉及高度保密需求，也可以提前沟通。


把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温代加工案例

#高温代加工保密

#高温代加工

#热处理代加工



报价、流程与商务

26-36问 | 共 11 个客户高频问题

客户沟通要点

建议先确认材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求；如涉及污染、挥发、氧化或检测标准，可提前说明样品状态和预期目标。



 报价、流程与商务

高温代加工怎么收费？

一般按每次/每炉收费。

价格通常和最高温度、升温工艺、保温时间、气氛要求、装料量有关。

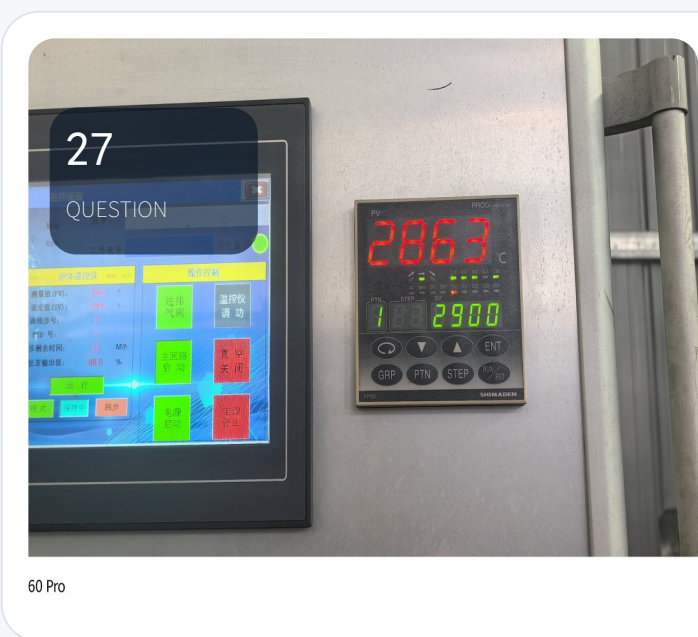
把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同



 报价、流程与商务

为什么不同温度和气氛价格不一样？

不同温度和气氛，能耗、工装损耗、设备占用和操作风险都不同。

所以不同工艺条件下，价格会有差异。

把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

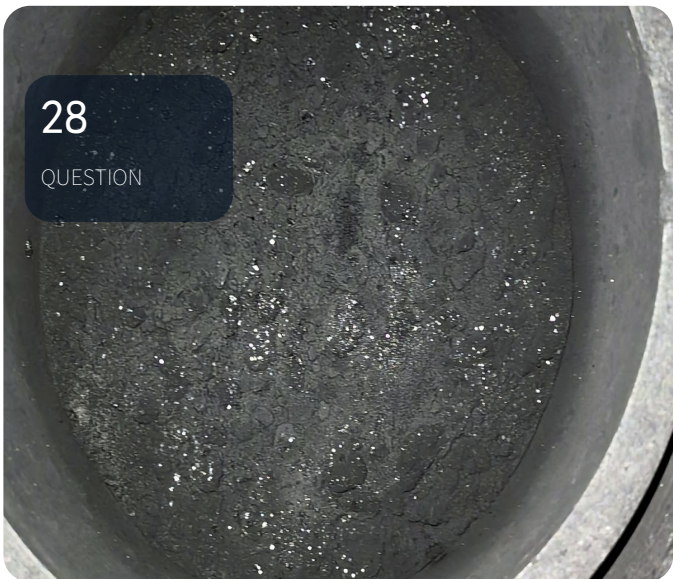
#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同

60 Pro



28

QUESTION

 报价、流程与商务

最少要做多少？

一般按单炉评估，不一定要求很大量。
是否能拼炉、是否适合拼炉，需要根据样品和风险提前沟通。

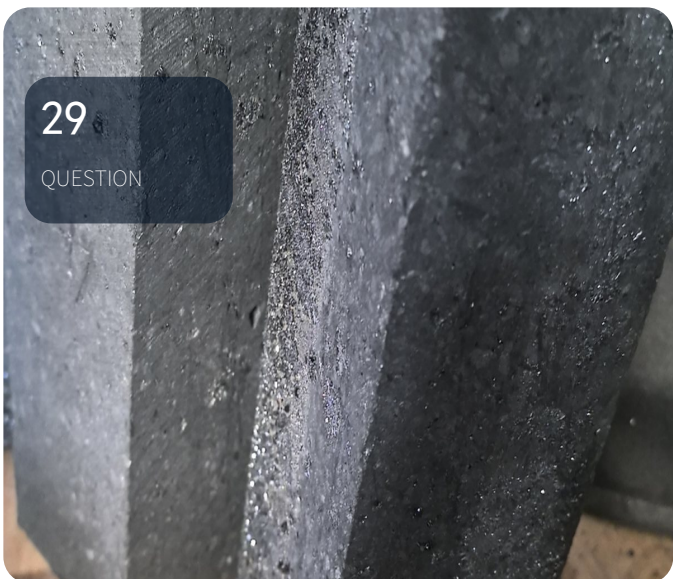
把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同



29

QUESTION

 报价、流程与商务

报价包含哪些项目？

报价通常会把加工费、气体/水电、工装、包装、税费和物流等说明清楚。
客户有特殊要求时，再单独核算。

把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同



30

QUESTION

 报价、流程与商务

付款方式是怎样的？

目前支持对公转账。

付款方式通常可按定金+尾款，或完工开票后付款来沟通。

把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同



31

QUESTION

 报价、流程与商务

发票怎么开？能开专票吗？

可以开发票。

票种、税点和开票内容，建议结合具体业务内容提前确认。

把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同



32

QUESTION

 报价、流程与商务

加工周期一般多久？

工艺时间低于24小时的，一般收到样品后3天内可处理完。
如果工艺更长，交期会按实际工艺时间顺延。

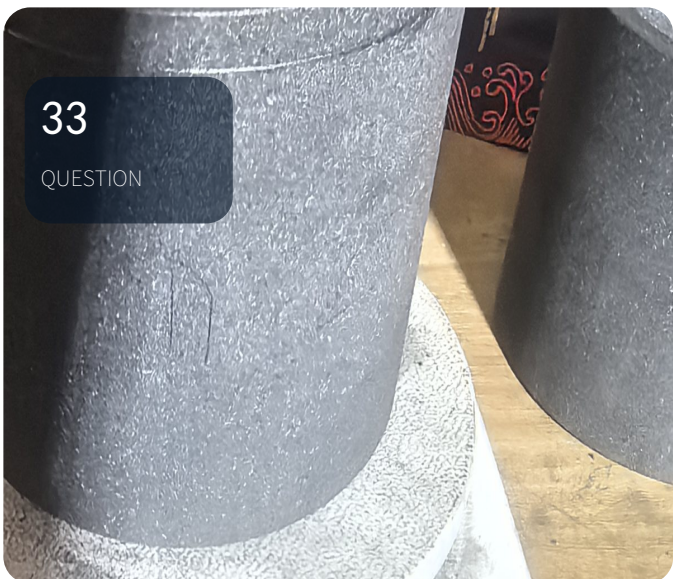
把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同



33

QUESTION

 报价、流程与商务

可以加急加工吗？

能不能加急，要看当前排产。
但高温工艺不能为了赶时间随意压缩升温、保温和降温过程。

把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同



34

QUESTION

 报价、流程与商务

物流和包装怎么处理？

寄样前建议做好防潮、防混料和防破损包装。
加工完成后，我们也可以按要求包装并寄回。

把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同



35

QUESTION

 报价、流程与商务

最后能拿到什么？

通常会交付处理后的样品、剩余样品和必要的过程记录。
如果你有其他交付要求，建议在报价或合同中提前写清楚。

把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同

60 Pro

36

QUESTION



目 报价、流程与商务

可以签委托加工合同吗？

可以签委托加工合同。

特别是首次试样、样品价值较高或保密要求高时，更建议签。

把你的物料、目标温度、保温时间和批量发来，我帮你先做个初步判断。

#高温代加工报价

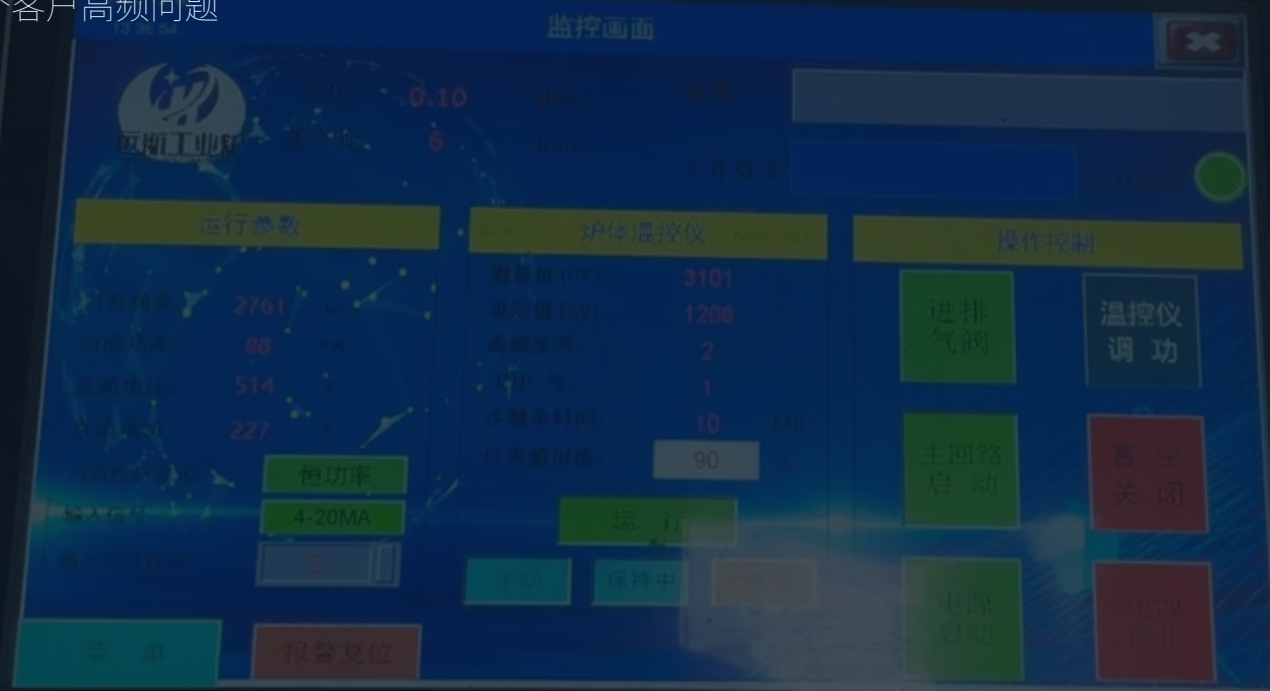
#高温代加工多少钱

#高温代加工周期

#高温代加工合同

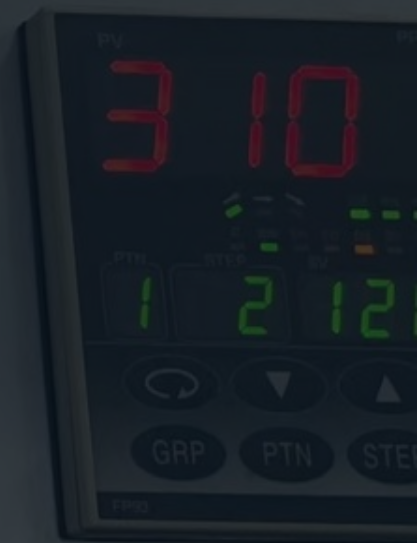
保密、安全与信任建立

37-42问 | 共6个客户高频问题



客户沟通要点

建议先确认材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求；如涉及污染、挥发、氧化或检测标准，可提前说明样品状态和预期目标。





目 保密、安全与信任建立

配方和工艺会保密吗？

可以配合保密。

如果你有保密要求，可以在前期沟通，必要时也可以签保密协议。

如果你对保密、现场、案例或特殊材料有要求，可以先私信我详细沟通。

#高温代加工案例

#高温代加工保密

#高温代加工

#热处理代加工



目 保密、安全与信任建立

可以到现场看加工吗？

可以提前预约到现场看加工或看关键节点。

不过要配合现场安全、保密和生产安排。

如果你对保密、现场、案例或特殊材料有要求，可以先私信我详细沟通。

#高温代加工案例

#高温代加工保密

#高温代加工

#热处理代加工



39

QUESTION

 保密、安全与信任建立

公司在哪里？寄样方便吗？

我们公司在湖南株洲，寄样和现场沟通都比较方便。
如果需要到现场沟通，也可以提前预约。

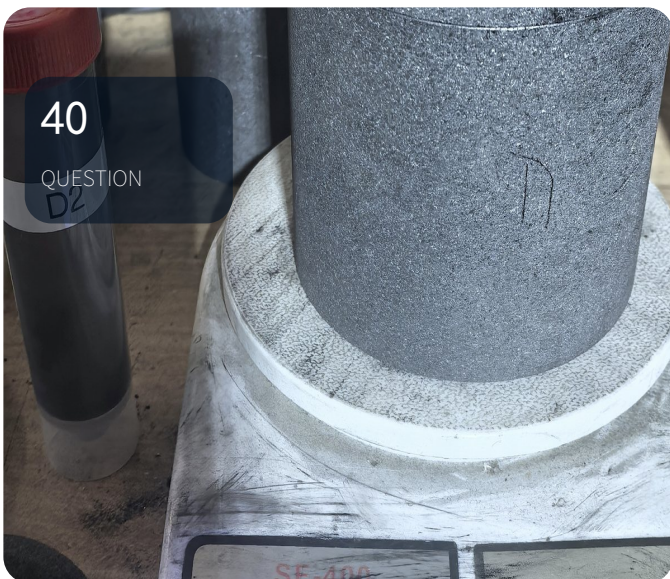
如果你对保密、现场、案例或特殊材料有要求，可以先私信我详细沟通。

#湖南高温代加工

#株洲高温代加工

#高温代加工厂家

#高温热处理厂家



40

QUESTION

 保密、安全与信任建立

有成功案例可以参考吗？

可以根据情况提供不涉密案例。
这样方便你先判断我们是否适合配合。

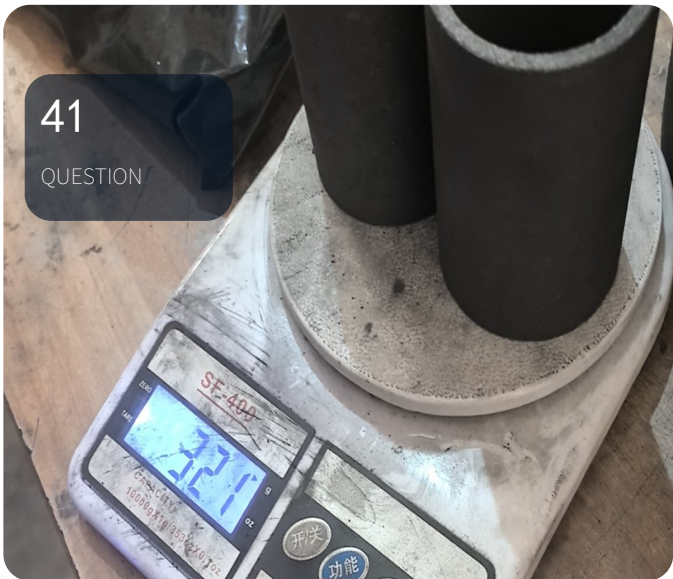
如果你对保密、现场、案例或特殊材料有要求，可以先私信我详细沟通。

#高温代加工案例

#高温代加工保密

#高温代加工厂家

#高温热处理厂家



41

QUESTION

目 保密、安全与信任建立

能处理军工、航天或特殊材料吗？

军工、航天或特殊材料，需要先做合规、安全和工艺适配评估。
客户最好提前说明特殊要求并提供必要资料。

如果你对保密、现场、案例或特殊材料有要求，可以先私信我详细沟通。

#材料高温处理

#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理



42

QUESTION

目 保密、安全与信任建立

如果材料损坏设备，责任怎么划分？

如果材料本身有腐蚀、爆裂、挥发等风险，客户要提前如实告知。
责任边界建议在合同里提前写清楚。

如果你对保密、现场、案例或特殊材料有要求，可以先私信我详细沟通。

#高温代加工案例

#高温代加工保密

#高温代加工

#热处理代加工

特殊需求与合作延伸

43 - 50 问 | 共 8 个客户高频问题

客户沟通要点

建议先确认材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求；如涉及污染、挥发、氧化或检测标准，可提前说明样品状态和预期目标。



 特殊需求与合作延伸

加工前会记录样品状态吗？

可以做基础收样记录。

比如样品名称、数量、重量、包装状态和照片。

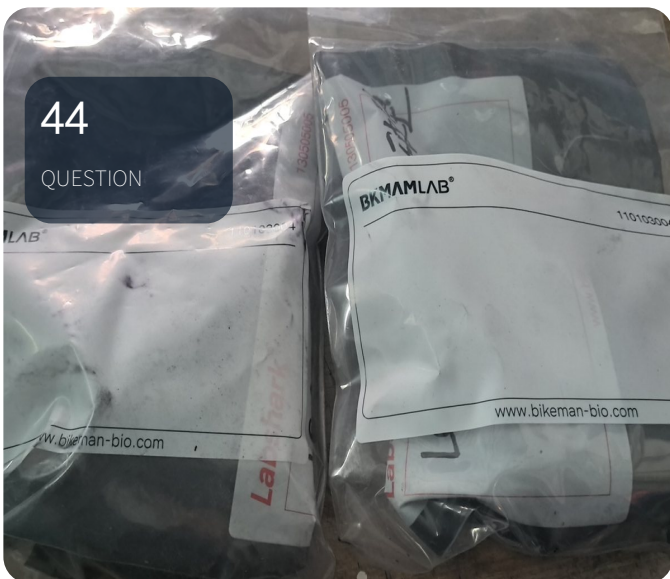
把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理

#高温实验



 特殊需求与合作延伸

还能做碳化、烧结或提纯吗？

是否能做碳化、烧结、提纯或石墨化，要看材料和目标工艺。

具体能不能做，建议把参数发来先评估。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#材料高温处理

#高温烧结代加工

#碳化代加工

#提纯代加工

45

QUESTION



 特殊需求与合作延伸

可以做海外寄样代加工吗？

可以，我们有海外客户寄样代加工的实际经验。
如果你是海外客户，也可以先把材料和需求发来评估。

把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#海外寄样代加工

#高温代加工

#热处理代加工

#高温热处理

46

QUESTION



 特殊需求与合作延伸

可以只做一次实验，不买设备吗？

可以。
代加工本来就适合前期摸工艺、小样验证和少量打样，不一定非要先买设备。

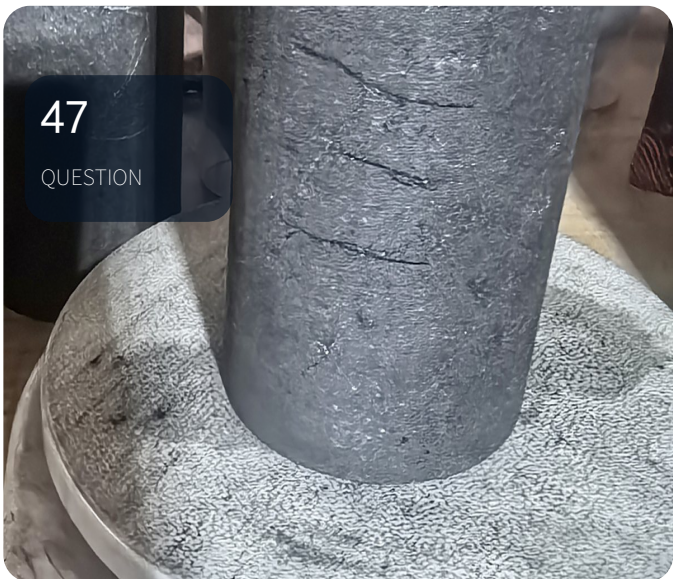
把你的材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

#高温实验

#小样试验

#小批量打样

#工艺验证



47

QUESTION

特殊需求与合作延伸

做完代加工，能帮我选设备吗？

可以。

前时代加工结果，对后续设备选型、炉膛尺寸、温度范围和工艺配置都有参考价值。

把你的材料名称和工艺目标发来，我帮你先判断代加工方案是否合适。

#高温实验

#小样试验

#小批量打样

#工艺验证



48

QUESTION

特殊需求与合作延伸

能根据实验结果提供优化建议吗？

可以。

我们可以结合过程记录、实验现象和检测结果，给下一轮试验提出优化建议。

把你的材料名称和工艺目标发来，我帮你先判断代加工方案是否合适。

#工艺摸底

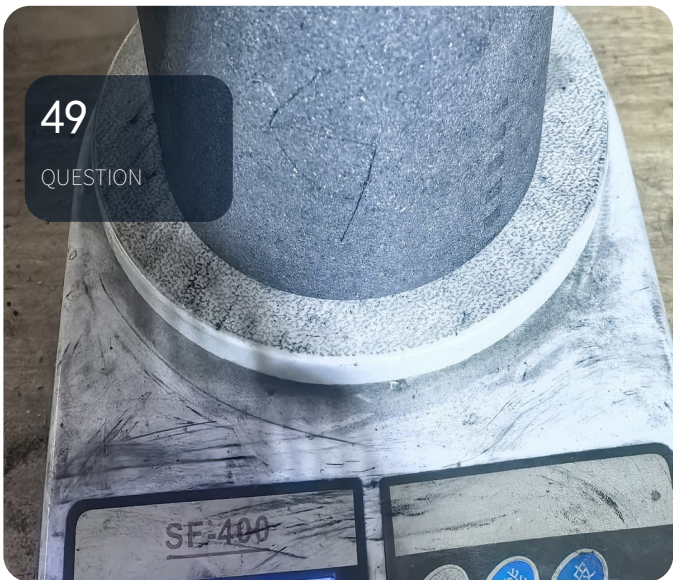
#高温代加工曲线

#高温代加工

#热处理代加工

49

QUESTION



 特殊需求与合作延伸

可以长期合作或包月排产吗？

如果后续有稳定需求，可以沟通长期合作、固定排产或阶梯价格方案。具体要看频率、每批工艺时长和设备排产情况。

把你的材料名称和工艺目标发来，我帮你先判断代加工方案是否合适。

#高温实验

#小样试验

#小批量打样

#工艺验证

50

QUESTION



 特殊需求与合作延伸

第一次咨询，要先提供哪些信息？

第一次咨询时，建议把材料名称、样品形态、目标温度、保温时间和气氛要求先发来。信息越完整，工艺判断和报价就越准确。

把你的材料名称和工艺目标发来，我帮你先判断代加工方案是否合适。

#高温实验

#小样试验

#小批量打样

#工艺验证

询价前，建议先准备 4 个信息

1. 材料名称 粉末、块体、片材或零件状态

2. 目标温度 升温温区、最高温度、保温时间

3. 气氛要求 真空、氩气、氮气或组合工艺

4. 样品数量 尺寸、重量、批量和检测要求

把材料名称、目标温度、保温时间和气氛要求发来，我帮你先判断能不能做。

株洲远航工业炉科技有限公司

代加工联系方式：+086-15273391550 hejunde@zzyhgyl.com