

陶瓷电容器电极烧结炉

陶瓷电容器电极高真空/氢气保护烧结炉（MLCC还原烧结方案）

- 工业级
- 定制生产
- 厂家直销



2300°C

最高温度

±0.1°C

控温精度

AI-PID

智能控制

99%

产品良率

产品概述

专为陶瓷电容器（MLCC）、电子陶瓷及基金属电极（BME）设计的精密烧结方案。通过高真空排气与氢气还原气氛的精准调控，在确保镍、铜等电极无氧化的同时，优化陶瓷介质的致密性与电性能，是生产高性能电容器的核心热处理设备。



株洲远航工业炉科技有限公司 - 陶瓷电容器电极烧结炉设备实物图

技术规格与详情

产品概述

本系列陶瓷电容器电极烧结炉针对电子陶瓷元器件对烧结环境纯净度与还原气氛的极致要求而研发。设备采用全密封 310S 耐热不锈钢马弗罐，结合多级真空系统与高精度氢气控制系统，在最高 950°C 的环境下实现对氧分压的动态调节，彻底解决基金属电极在高温下的氧化变质难题，确保电容器的高可靠性与一致性。

核心优势

- 电极防氧化技术：**深度高真空配合还原性氢气保护，有效防止镍（Ni）、铜（Cu）等内部电极氧化，保持良好的导电性能。
- 精密控温与温场均匀：**采用瑞典 Kanthal 优质加热元件，控温精度达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ，确保大批量陶瓷电容烧结后的收缩率与容量一致性。

- **完善的安全氢控：**集成自动点火、氮气吹扫控制及实时压力监测系统，多重安全连锁确保氢气烧结工艺万无一失。
- **超高洁净环境：**严格控制压升率 (≤ 2 Pa/h)，炉膛内部无油无尘，杜绝挥发物污染，满足电子陶瓷生产的严苛标准。

技术参数表

参数项目	技术指标
炉罐材质	310S 或特种耐热不锈钢
压升率	≤ 2 Pa/h (高真空密封标准)
氢气安全系统	自动防爆点火装置 + 紧急氮气吹扫系统
加热元件	优质瑞典 Kanthal 丝 / 国产高性能合金丝
真空系统配置	机械泵 + 扩散泵 (或分子泵组)
额定温度	最高 950°C (工艺范围内长期稳定)

关键词：陶瓷电容烧结炉, MLCC电极烧结, 镍电极还原烧结炉, 电子陶瓷烧结炉, 氢气保护烧结炉, 真空脱气炉

如需了解陶瓷电容器电极烧结炉详细技术方案及报价

请致电：[15115399105](tel:15115399105) 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000m²标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：[15115399105](tel:15115399105)

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com