

铝镁合金气氛炉

铝镁合金精密去应力气氛炉（针对3D打印与特种合金）

- 工业级
- 定制生产
- 厂家直销



950°C

工作温度

30段

控温曲线

医疗级

洁净标准

零氧化

无氧化

产品概述

专为SLM/DMLS 金属 3D 打印铝合金、镁合金及航空级精密零件设计的去应力方案。通过高真空或高纯氩气环境，在不改变零件表面物理特性的前提下，精准消除加工内应力，有效解决复杂薄壁件的变形与开裂难题，确保零件表面光亮无氧化。



株洲远航工业炉科技有限公司 - 铝镁合金气氛炉设备实物图

技术规格与详情

产品概述

本系列铝镁合金气氛炉针对轻合金材料对环境纯净度与温度均匀性的极高要求而研发。设备在最高 950°C（通常应用于铝镁合金的 200-600°C 工艺段表现卓越）范围内，通过深度真空脱气或高纯氩气循环保护，确保工件在去应力全过程中不产生氧化皮。全系统符合航天及医疗器械行业对生产过程数据可追溯性的严苛要求。

核心应用价值

- 精密形变控制：**针对 3D 打印复杂结构提供极佳的温场均匀性（达 $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ），最大限度防止退火过程中的热应力形变，保证零件尺寸精度。
- 完美表面防护：**针对铝、镁合金极易氧化的特性，采用严格的真空管理与惰性气氛保护，杜绝表面发黑与变色，保持金属本色。

- **数据合规追溯：** 自动记录、备份并导出温度与真空度参数，满足高标准制造业（AS9100/ISO 13485）对工艺过程的存档与审计要求。
- **洁净与高效冷却：** 炉膛无油无粉尘设计，配合可选的强制风冷系统，显著缩短生产周期并确保出炉件的高洁净度。

技术参数表

参数项目	技术指标
适用材料	铝镁合金、钛合金、高温合金、模具钢等
冷却方式	炉内随炉冷却 或 强制风冷（可选配）
数据记录	全过程温度/真空度数据实时导出（可追溯）
洁净标准	炉内无油无粉尘设计，符合医疗/航天洁净要求
控温精度	±0.1°C（精密 PID 分段调节）
保护气氛	高纯氩气（Ar）或高真空保护

关键词： 铝镁合金气氛炉, 3D打印铝合金去应力, 镁合金真空退火炉, 航空级铝合金热处理, 防止铝合金氧化设备

如需了解铝镁合金气氛炉详细技术方案及报价

请致电：[15115399105](tel:15115399105) 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000m²标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：[15115399105](tel:15115399105)

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com