

冲压件去应力炉

精密冲压件去应力炉（真空保护气氛光亮热处理）

- 工业级
- 定制生产
- 厂家直销



950°C

最高温度

±0.1°C

控温精度

镜面

光亮效果

零氧化

无氧化

产品概述

专为精密冲压件、连续拉伸件设计的去应力退火方案。通过真空排气与还原性气氛保护，在有效消除冷作硬化与残留应力的同时，确保产品表面“零氧化”且无变色，无需后续抛光即可直接组装或电镀。



株洲远航工业炉科技有限公司 - 冲压件去应力炉设备实物图

技术规格与详情

产品概述

本系列冲压件去应力炉专为高精度要求的金属五金件设计。设备在加热及冷却全过程中采用全密封不锈钢马弗罐保护，配合高真空系统与还原性气氛 ($H_2/Ar/N_2$)，使工件在最高 $950^{\circ}C$ 的环境下实现光亮热处理，不仅消除了加工应力，更保持了工件的尺寸精度与表面质感。

核心应用价值

- **消除应力：**彻底解决冲压件回弹、开裂及尺寸不稳定问题，提升产品韧性。
- **不锈钢冲压件：**解决加工硬化，退火后保持镜面光亮，直接进入下道精密组装工序。
- **铜/铍铜冲压件：**解决氧化黑变痛点，确保导电性能与弹性模量的一致性。
- **工艺简化：**告别传统的酸洗抛光，绿色环保且显著降低单件加工成本。

技术参数表

参数项目	技术指标
额定温度	950°C (连续稳定生产)
控温精度	±0.1°C (高灵敏PID智能调节)
炉温均匀性	±3°C 至 ±5°C (多区独立控温)
极限真空度	10 ⁻¹ Pa 至 10 ⁻³ Pa (按需选配)
保护气氛	N ₂ , Ar, H ₂ (可混合、可调控)
设备结构	井式 (立式) / 卧式 / 连续式 (支持定制)

关键词: 冲压件去应力炉, 消除加工应力, 冲压件退火炉, 连续冲压热处理, 零氧化去应力, 精密五金热处理

如需了解冲压件去应力炉详细技术方案及报价

请致电: [15115399105](tel:15115399105) 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备, 产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验, 1000m²标准厂房, 60%产品为非标定制。

咨询热线: [15115399105](tel:15115399105)

固定电话: 0731-2288 0518

地址: 湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址: www.hnyuanhangkeji.com