

新材料烧结炉

2600°C超高温新材料烧结炉（真空 / 气氛 / 保护环境）

工业级

定制生产

厂家直销



2500°C

最高温度

10⁻⁴Pa

极限真空

±1°C

控温精度

PLC

智能控制

产品概述

设备能力：最高工作温度可达 2400°C - 2600°C，支持石墨电阻加热与中频感应加热双重方案。

适用广泛：专为无机陶瓷、硬质合金、稀土氧化物及蓝宝石等高端材料的真空烧结与退火工艺量身打造。

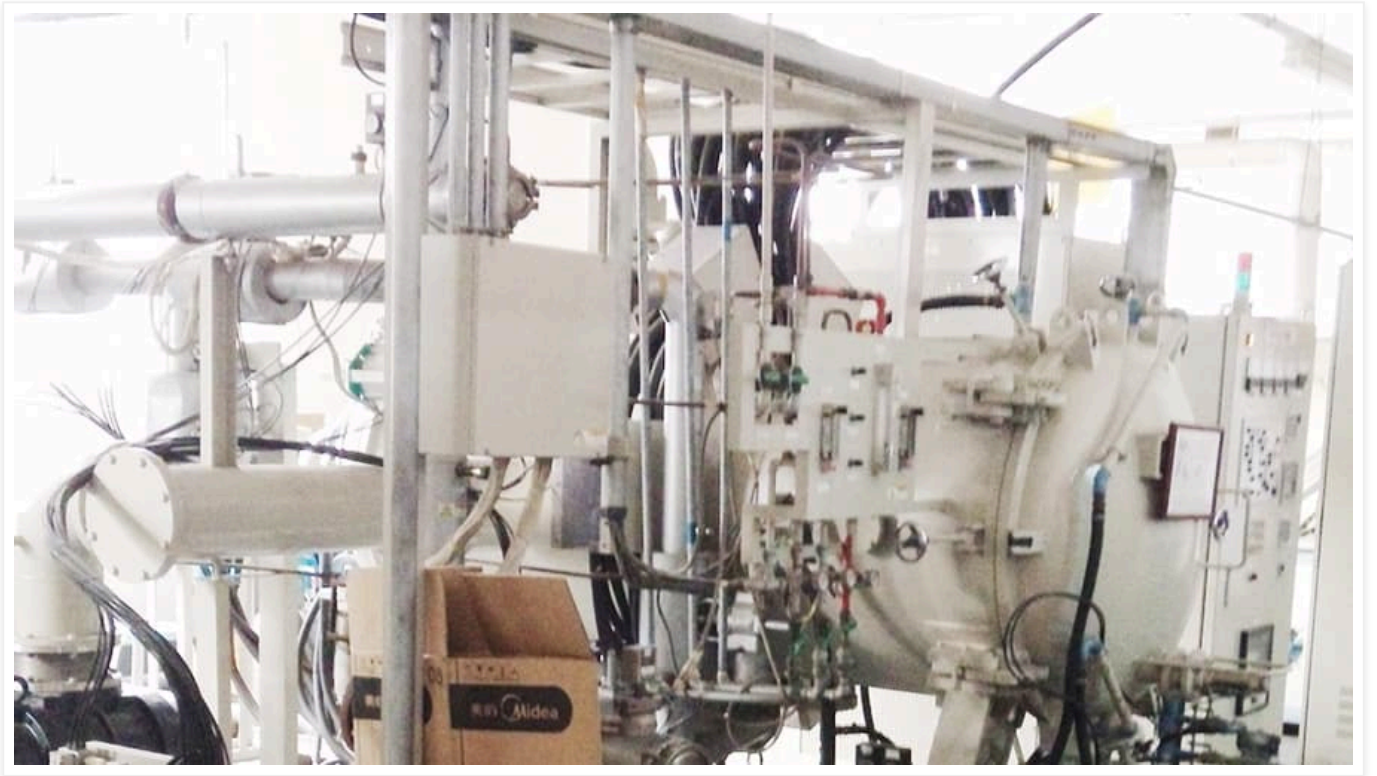
智能配置：集成全自动控温系统，控温精度达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ，具备完善的断水、过流、超温声光报警保护，结构紧凑，周转高效。



株洲远航工业炉科技有限公司 - 新材料烧结炉设备实物图

技术规格与详情

产品简介 / Introduction



图：远航**工业炉**-2600°C新材料真空烧结系统（支持非标定制）

典型应用场景 / Applications

- ✓ **无机陶瓷**：碳化硅、氧化锆、氧化锌、氧化铝等。
- ✓ **金属材料**：硬质合金、粉末冶金件的高温烧结。
- ✓ **稀有元素**：稀土元素及其氧化物的提纯处理。
- ✓ **特种晶体**：蓝宝石的退火处理与改性。

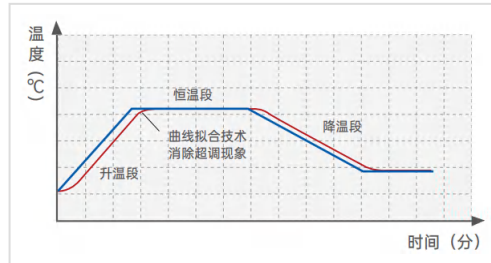


核心技术参数 / Specs

参数名称	规格范围 / 指标
工作区尺寸 ($\varphi \times H$ mm)	$\varphi 200 \times 300$ / $\varphi 300 \times 600$ / $\varphi 400 \times 900$ (可定制)
最高设计温度	2500°C - 2600°C
极限真空度 (Pa)	1×10^{-3} 至 1×10^{-4}
温度均匀性 (°C)	$\pm 7.5^\circ\text{C}$ 至 $\pm 10^\circ\text{C}$ (取决于规格)
运行环境	真空、高纯保护气体 (Ar/N ₂ 等)

先进温控与安全系统

- 多段AI自学习控温：**结合双色红外测温与精密程序调节，彻底解决升温曲线波动问题。
- 防爆与安全：**炉内设有充气超压防爆系统，电路集成断水、过流、超温自动保护功能。
- 数字化交互：**全参数数字化存储，支持远程查询及无纸化工艺记录。



远航工业炉——助力高性能前沿新材料研究与量产。

获取详细选型建议及技术方案：15115399105

关键词：新材料烧结炉, 真空烧结炉, 高温烧结炉厂家, 粉末冶金烧结炉, 蓝宝石退火炉, 稀土提纯炉, 远航工业炉

如需了解新材料烧结炉详细技术方案及报价

请致电：15115399105 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000m²标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：15115399105

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com