

真空回火炉

真空回火炉（无氧化 / 低变形 / 高精度光亮回火设备）

工业级

定制生产

厂家直销



2300°C

最高温度

±0.1°C

控温精度

气氛+真空

双功能

AI学习

PID拟合

产品概述

设备核心：主要用于模具钢、工具钢、钛合金的淬火后**光亮回火**，以及有色金属的光亮退火。

核心优势：在真空状态下处理，确保工件表面**无氧化、低变形**；能彻底消除锻造、焊接及淬火后的残余应力，防止开裂。

技术规格：最高温支持 700°C/1100°C，极限真空度达 5×10^{-3} Pa，配备2bar气冷系统，实现高效均匀热处理。



株洲远航工业炉科技有限公司 - 真空回火炉设备实物图

技术规格与详情

产品简介 / Introduction

远航真空**回火炉**是专为精密工业设计的**真空热处理**设备。它能有效解决常规回火中工件氧化、变形量大的问题，主要应用于**合金结构钢、模具钢、高速钢、轴承钢及弹性合金**的回火。此外，也广泛用于软磁材料、硅钢片及铜合金的光亮退火处理，是精密零部件应力消除与性能提升的关键设备。



图：远航工业炉-单室卧式真空回火炉

核心技术规格表 / Technical Specs

有效区尺寸 (mm)	装炉量 (kg)	发热材料	加热功率 (kw)	最高温 (°C)	极限真空度 (pa)	气冷压强 (bar)
300X300X500	100	镍铬或高温 钼	60	700 / 1100	5X10 ⁻³	2
400X400X600	200		80			
500X500X800	350		100			
600X600X1000	500		135			
800X800X1500	1000		240			
1000X1000X2000	2000		400			

* 性能说明：温度均匀性 ±5°C，压升率 ≤ 0.67 Pa/h。

远航真空回火炉的技术优势

- **✓ 光亮处理：** 极高的真空密封性能与优质隔热材料，确保回火后工件表面光亮如新。
- **✓ 低变形控制：** 精密的控温曲线结合 2bar 均匀气冷系统，有效防止形状复杂工件的开裂与变形。
- **✓ 全自动管理：** 采用西门子PLC控制系统，具备完善的自诊断、操作提示及工艺配方管理功能。
- **✓ 进口元件配置：** 关键配套及元器件均选用国际进口品牌，确保设备长期、稳定、可靠运行。

典型应用场景 / Applications

- **精密模具：** 冷冲模、挤压模、精密压铸模的回火处理。
- **高速工具：** 各种刀具、钻头、切削工具的硬度稳定化。
- **航空航天：** 钛合金零部件及高强度钢的回火与应力消除。
- **有色金属：** 铜合金、弹性合金的光亮退火。

远航工业炉——提供专业级高真空精密回火解决方案。

细长件可选配底装料式结构，详情咨询：**15115399105**

关键词： 真空回火炉, 光亮回火炉, 无氧化回火设备, 工具钢回火, 模具钢热处理, 远航工业炉, 钛合金退火炉

如需了解真空回火炉详细技术方案及报价

请致电：15115399105 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000m²标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：15115399105

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com