

立式真空钎焊炉

立式真空钎焊炉（航空/汽车/新能源精密焊接专家）

工业级

定制生产

厂家直销



1250°C

工作温度

±0.1°C

控温精度

90%

收集率

多工位

工位可选

产品概述

结构优势：采用立式单室、水平下装载结构，不仅利于大型工件的平稳取放，更确保了炉膛内部温场的极致均匀性。

核心性能：常用工作温度 1320°C，极限真空度可达 $5.0 \times 10^{-4} \text{Pa}$ ，配备钼钨合金发热元件，实现无氧化、高质量钎焊。

智能集成：全自动控制系统，具备完善的故障自诊断与工艺管理功能，支持 0.5Bar 至 10Bar 的绝对压力充气调节，满足严苛的工艺需求。



株洲远航工业炉科技有限公司 - 立式真空钎焊炉设备实物图

技术规格与详情

产品简介 / Introduction

立式**真空钎焊**炉是远航工业炉专为**高温合金、不锈钢、钛合金**等材料设计的精密焊接设备。该设备广泛应用于航空发动机叶片、精密换热器、燃气轮机部件的**真空钎焊**。其立式结构配合钼钨合金加热系统，可在高温下保持极佳的结构稳定性与控温精度，确保焊接后的产品无氧化、变形小且强度优异。



图：远航工业炉-立式单室高真空钎焊系统

规格参数对照表 / Technical Specs

有效区尺寸 (mm)	装炉量 (kg)	加热功率 (kw)	最高温 (°C)	极限真空 (Pa)	气冷压强 (bar)
300X300X500	100	60	1320 (连续工作)	5.0×10^{-4} (冷态)	0.5~10 (连续可调)
500X500X800	350	100			
600X600X1000	500	135			
800X800X1500	1000	240			
1000X1000X2000	2000	400			

* 性能指标：温度均匀性 $\leq \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，压升率 $\leq 0.67\text{Pa/h}$ ，升温速度 $\leq 30\text{min}$ (空炉 $250^{\circ}\text{C} \sim 1150^{\circ}\text{C}$)。

远航立式钎焊炉的技术亮点

- **✓ 极致真空表现：** 采用多级滑阀泵组与扩散泵系统，30分钟内可由大气抽至 5.0×10^{-3} Pa。
- **✓ 均匀温场控制：** 钼钨合金发热元件科学布局， $500^{\circ}\text{C} \sim 1320^{\circ}\text{C}$ 全温区均匀性优于 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。
- **✓ 周向可控冷却：** 配备高效外循环气冷系统，冷却气流方向周向可控，显著降低工件畸变风险。
- **✓ 精密分压技术：** 分压精度优于 10Pa，支持 5Pa~1000Pa 范围的手动/自动调节，适合复杂焊料工艺。
- **✓ 进口核心配置：** 控温仪表、测量元件及关键阀门均选用国际一线品牌，确保设备高可靠性。

行业应用领域 / Applications

- **航空航天：** 涡轮叶片、导向叶片及燃料喷嘴的真空钎焊。
- **汽车制造：** EGR冷却器、油冷器及不锈钢散热器的规模化焊接。
- **电子新能源：** 铜合金基板、传感器外壳及真空封装部件。
- **特种合金：** 钛合金、弹性合金及难熔金属的精密连接。

远航工业炉——助力精密金属连接工艺，打造无氧化、高强度焊缝。

获取详细工艺方案及非标尺寸定制建议：**15115399105**

关键词： 立式真空钎焊炉, 真空钎焊炉厂家, 不锈钢真空焊接, 高温合金钎焊炉, 航空叶片焊接设备, 远航工业炉

如需了解立式真空钎焊炉详细技术方案及报价

请致电：[15115399105](tel:15115399105) 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000m²标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：[15115399105](tel:15115399105)

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com