

碳化钨烧结炉

碳化钨中频感应烧结炉（2400°C 级硬质合金粉末专用）

工业级

定制生产

厂家直销



2500°C

最高温度

10^{-4} Pa

极限真空

$\pm 1^{\circ}\text{C}$

控温精度

PLC

智能控制

产品概述

核心用途：主要用于硬质合金及粉末冶金行业，生产各种粒度的**碳化钨粉、碳化钛粉、碳化钒粉**等金属及复合粉末。

极端性能：具备 **2400°C** 超高温能力，采用中频感应加热技术，升温速度快且温场均匀，完美适配细、中、粗不同颗粒度的WC粉工艺。

智能控制：集成PLC+触摸屏全自动控制，配备高性能**双测温组件**及特种**防爆阀系统**，在确保控温精度 ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) 的同时，最大限度保障超高温作业安全。



株洲远航工业炉科技有限公司 - 碳化钨烧结炉设备实物图

技术规格与详情

产品简介 / Introduction

远航研制的中频碳化钨**烧结炉**是一种高性能的间歇式感应加热电炉。它利用电磁感应原理直接对石墨或合金坩埚加热，具有极高的能量转化效率。设备专为各种金属粉末的高温碳化过程量身定

制，通过精准控制温升曲线和气氛环境，确保 WC 粉末的碳含量稳定、晶格发育完整，是科研院所及军工单位制备难熔合金的重要利器。



图：远航工业炉-2400°C级碳化钨感应加热系统

核心技术规格表 / Technical Specs

| 内部有效容积 (mm) | 电源功率 (KW) | 输出频率 (Hz) | 最高温度 (°C) | 极限真空 (Pa) |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| □300×300×600 / φ200×300 | 70 | 4000 | 2400 | 20 |
| □500×500×1200 / φ500×1200 | 200 | 1500 | | |
| □700×700×1600 / φ700×1600 | 300 | 1000 | | |
| □900×900×2000 / φ900×2000 | 500 | 900 | | |

* 注：控制方式支持晶闸管或 IGBT（可选）；加热方式可选石墨电阻或中频感应；结构支持卧式或立式定制。

远航碳化钨烧结炉的技术优势

1. **全粒度兼容性：**独特的炉膛设计，完美满足粗、中、细不同颗粒 WC 粉的高温热处理需求。
2. **高精度智能温控：**采用数显可编程系统，支持 20 条工艺曲线（400 段），控温精度达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
3. **极致冷却系统：**密闭式纯水冷却配合数字流量监控，采用高性能中频接触器实现炉体高效转换。
4. **全方位安全盾牌：**PLC 集中监控水、电、气状态，具备超温超压报警、动作互锁及独家防爆阀设计。
5. **远程运维能力：**支持远程操作、远程故障诊断及软件在线升级。



应用领域 / Applications

- **硬质合金生产：**各种牌号硬质合金刀具、模具的粉末成型前碳化处理。
- **难熔金属制备：**钨 (W)、钼 (Mo)、钒 (V) 及其合金粉末的高温热处理。
- **复合材料研究：**各种复合金属粉末在真空或保护气氛下的中试批量生产。
- **科研教学：**满足重点实验室对材料超高温 (2400°C) 结构的物理变化研究。

远航工业炉——提供高纯、高效、安全的硬质合金热处理系统方案。

索取 1拖2/1拖4 产线配置建议及厂家最新报价：15115399105

关键词：碳化钨烧结炉, 硬质合金烧结炉, 中频感应加热炉, 金属粉末碳化设备, 碳化钛烧结炉, 远航工业炉

如需了解碳化钨烧结炉详细技术方案及报价

请致电：15115399105 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000m²标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：15115399105

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com