

石墨烯石墨化炉

石墨烯石墨化炉工作原理及工艺流程

- 工业级
- 定制生产
- 厂家直销



3000°C

最高温度

200°C/min

升温速度

±1°C

控温精度

24h

连续运行

产品概述

本高温石墨化炉是在原中频高温炉的基础上重新开发的新型炉体，并已经投放市场，专门应用于石墨烯/聚酰亚胺复合薄膜的碳化和石墨化处理设备，以控温准确、设备稳定、操作简单、每平方米电耗较市场同类设备降低15%-25%，绝缘性能和防腐性能较强，已在客户现场获得良好反馈。是一种最新型的工业石墨化炉。



技术规格与详情

本**高温石墨化炉**是在原中频高温炉的基础上重新开发的新型炉体，并已经投放市场，专门应用于**石墨烯**/聚酰亚胺复合薄膜的碳化和石墨化处理设备，以控温准确、设备稳定、操作简单、每平方米电耗较市场同类设备降低15%-25%，绝缘性能和防腐性能较强，已在客户现场获得良好反馈。

 石墨烯石墨化炉

产品参数/ Product parameter

- 1、最高使用温度：3000℃，常用温度2500℃
- 2、炉内工作气氛：氮气或者其它惰性气体等
- 3、温度测量：远红外线光学测温,测温范围1000~3200℃或600~3100℃,测温精度：0.2~0.75%
- 4、极限升温速度：室温-1500度为15℃/分钟，1500-2500为10℃/分钟，2500-3000为5℃/分钟
- 5、炉温均匀度： $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，（内部空间直径 $\Phi 500\text{mm}$ X高1000mm的设备，在1750℃恒温60分钟测得）
- 6、温度控制：程序控制和手动控制；控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$

产品特征/ Product characteristics

- 1、设备自动化程度高，设备所有开关部件及所有运行参数均以数字化形式存储于PLC数据库内，并可预留通讯接口，便于客户接驳。
- 2、3000℃以内超高温炉体，满足 **石墨烯**/聚酰亚胺复合薄膜的碳化和石墨化。
- 3、采用数显化智能控温系统，全自动高精度完成测温控温过程，系统可按给定升温曲线升温，并可贮存二十条共400段不同的工艺加热曲线。
 - 4、炉体内部及所有管道全部做绝缘处理，并做高强度防腐处理，以适用于石墨烯/聚酰亚胺复合薄膜的碳化和石墨化过程中热裂解时产生的挥发沉积特性。
 - 5、采用内循环纯水冷却系统；数字式流量监控系统，炉体转换采用高性能中频接触器；全面的PLC水、电、气自动控制和保护系统
 - 6、特有的感应线圈采用5次绝缘处理，彻底解决感应线圈或需要高温绝缘的应用问题，保证线圈在刚玉老化、开裂情况下仍

能保持良好的绝缘性能，可有效防止线圈打火，电流泄漏等现象

关键词：石墨烯石墨化炉,工业石墨化炉

如需了解石墨烯石墨化炉详细技术方案及报价

请致电：15115399105 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000㎡标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：15115399105

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com