

真空烧结脱脂一体炉

真空烧结脱脂一体炉（1550°C 级精密脱蜡烧结系统）

工业级

定制生产

厂家直销



2300°C

最高温度

±0.1°C

控温精度

气氛+真空

双功能

AI学习

PID拟合

产品概述

工艺革新：集真空脱脂（脱蜡）与高温烧结于一体，有效避免工件在工序转移过程中的氧化与损伤。

技术指标：额定温度 1550°C，脱蜡率 ≥96%。具备定向气流脱脂功能，特别适合石蜡基等成型剂的高效处理。

结构优势：卧式水冷夹套设计，配备 PLC+气动阀 全自动控制及高效快冷装置，大幅缩短生产周期，确保产品致密度与强度。咨询热线：15115399105。

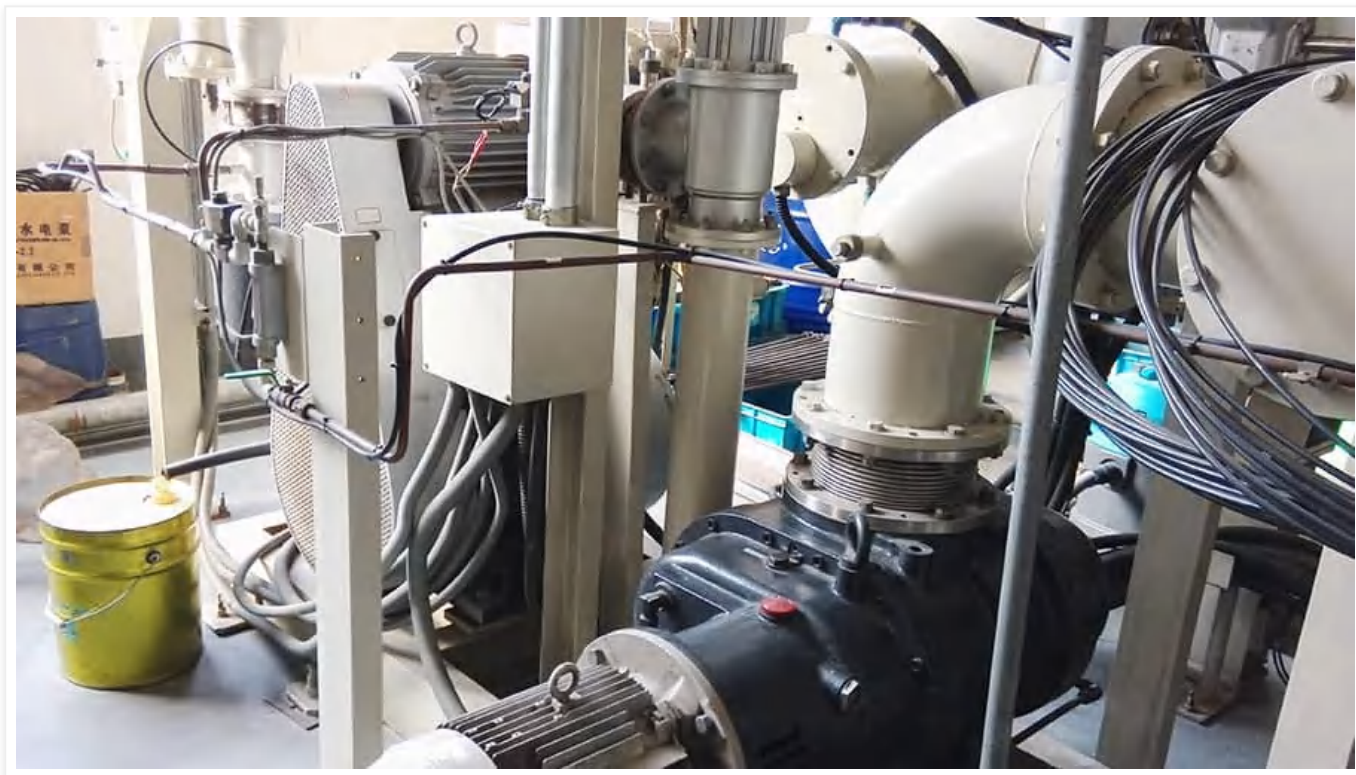


株洲远航工业炉科技有限公司 - 真空烧结脱脂一体炉设备实物图

技术规格与详情

产品概述 / Overview

远航真空烧结脱脂一体炉是一款高效的周期作业式热处理设备。它广泛应用于**硬质合金、高比重合金、不锈钢制品、磁性材料及陶瓷粉末**的脱脂烧结工艺。在脱脂阶段，系统可根据产品脂含量充入微量定向气体，实现高效脱蜡；在烧结阶段，通过高真空环境确保材料的纯净度。



图：远航工业炉-全自动真空脱脂烧结生产系统

技术规格参数表 / Technical Specs

技术指标	YHSJL-30×30×60	YHSJL-40×40×100	YHSJL-50×50×120
工作区尺寸(W*H*L)	300×300×600 mm	400×400×1000 mm	500×500×1200 mm
额定载重量	150 kg	300 kg	500 kg
加热功率	约 75 KW	约 90 KW	约 135 KW
额定/常用温度	1550 °C / 1500 °C		
极限真空度/压升率	2 Pa / ≤ 1 Pa/h		
脱蜡率性能	≥ 96% (负压载气脱蜡条件下)		

* 注：支持 Ar、N₂ 等惰性保护气氛，冷却气体压力 ≤ 0.15MPa，具备高效快冷装置。

远航脱脂烧结一体炉的技术优势

1. **定向气流脱脂：** 系统可充入微量保护气体实现定向气流脱脂，确保成型剂彻底排出。
2. **高可靠密封结构：** 卧式单室水冷夹套配合双开门手动夹紧设计，内层采用不锈钢防腐材质。
3. **全自动气动控制：** 真空管路关键阀门均采用气动控制，结合西门子 PLC，操作直观且稳定性高。
4. **安全泄压系统：** 炉体安装电接点压力表，当炉内超压时自动触发泄压，全方位保障运行安全。
5. **高效循环快冷：** 集成风机叶轮与内置散热器，充入 Ar 气实现工件快速降温，大幅缩短单炉周期。



应用领域 / Applications

- **硬质合金：** WC 粉末制品、刀具及模具的脱脂烧结一体化生产。
- **不锈钢MIM：** 医疗器械、智能终端精密不锈钢结构件的高质量烧结。
- **陶瓷粉末：** 氧化锆、氧化铝等特种陶瓷制品的精密热处理。
- **磁性材料：** 对氧敏感、对纯度要求极高的磁性元件高温烧结。



远航工业炉——提供精密脱脂与烧结一站式解决方案。

获取详细工艺配方咨询或厂家最新报价建议：15115399105

关键词：真空烧结脱脂一体炉, 脱脂烧结炉, 硬质合金烧结炉, MIM脱脂设备, 陶瓷粉末脱脂炉, 远航工业炉, 1550度烧结炉

如需了解真空烧结脱脂一体炉详细技术方案及报价

请致电：15115399105 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000m²标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：15115399105

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com