

真空烧结炉

真空中频感应烧结炉（最高温度 2500°C / 工业批量型）

- 工业级
- 定制生产
- 厂家直销



2500°C

最高温度

10⁻⁴Pa

极限真空

±1°C

控温精度

PLC

智能控制

产品概述

工艺核心：采用中频感应加热原理，专为难熔合金（钨、钼）、硬质合金及先进陶瓷的超高温烧结而设计。

性能指标：最高温度达 2500°C，极限真空度可达 1×10^{-4} Pa。配备感应加热钨坩埚，确保材料在极端环境下的纯净度。

智能效率：卧式单室结构，支持自然冷却与正压快冷双模式。集成西门子PLC及15寸触摸屏，控温精度优于 $\pm 1^\circ\text{C}$ ，是中试与大规模生产的理想选择。



株洲远航工业炉科技有限公司 - 真空烧结炉设备实物图

技术规格与详情

产品概述 / Overview

真空中频**烧结炉**是远航**工业炉**自主研发的周期作业式感应电炉。它利用电磁感应原理直接对石墨或钨坩埚进行加热，能量转化效率极高。本设备广泛应用于**硬质合金**、**高温合金**、**粉末冶金**、**功能陶瓷**及**光电材料**在超高温、高真空及保护气氛条件下的致密化处理。特别是对于难熔金属及其合金的成型烧结，其性能指标已达到行业领先水平。



图：远航工业炉-真空中频感应烧结系统（支持2500°C超高温）

核心技术规格表 / Technical Specs

工作区尺寸 (φ×H mm)	极限真空 (Pa)	最高温度 (°C)	温场均匀性 (°C)	压升率 (Pa/h)
Φ200 × 300	1X10 ⁻³ / 1X10 ⁻⁴	2400 - 2500	±7.5	0.67
Φ300 × 600	1X10 ⁻³ / 1X10 ⁻⁴	2400 - 2500	±7.5	0.67
Φ400 × 900	1X10 ⁻³ / 1X10 ⁻⁴	2400 - 2500	±10	0.67

* 注：支持氢气、氮气、惰性保护气氛或高真空运行；配备进口远红外光学测温仪（测量范围 0-2400°C）。

远航真空烧结炉的技术特色

- 1. 灵活结构布局：** 卧式单室设计，可选前开门或前后双开门，设备布置紧凑，显著提升装卸料效率。
- 2. 极速冷却系统：** 高温段采用自然冷却，低温段支持充入正压惰性保护气体强制冷却，单炉周转时间缩短 30% 以上。
- 3. 精准红外监测：** 配置远红外光学测温组件，测温精度高达 0.2%~0.75%，确保超高温烧结工艺的重复性。
- 4. 全自动流程管理：** 采用程序控制与手动操作双重保障模式，PLC记录所有历史工艺曲线，支持数字化工厂接驳。
- 5. 安全防护矩阵：** 具备完善的过温、超压、水路断流自动保护报警功能。



典型应用领域 / Applications

- **粉末冶金：** 难熔合金（钨、钼等）的高精度成型与烧结。
- **硬质合金：** 各种高硬度刀具、磨料、模具材料的真空保护热处理。
- **陶瓷材料：** 透明陶瓷、氧化铝、氧化锆等功能性陶瓷的高致密化。
- **半导体光电：** 关键光电材料及其组件的高温真空提纯。

远航工业炉——助力高性能材料突破，提供可靠的超高温真空烧结方案。

获取非标规格设计建议或预约厂家考察：15115399105

关键词：真空烧结炉, 真空感应烧结炉, 硬质合金烧结炉厂家, 钨钼烧结炉, 高温真空炉, 远航工业炉, 粉末冶金烧结设备

如需了解真空烧结炉详细技术方案及报价

请致电：15115399105 或访问 www.hnyuanhangkeji.com

株洲远航工业炉科技有限公司

专业研发、生产高温热处理设备，产品涵盖烧结炉、石墨化炉、碳化炉、CVD气相沉积炉等。10年制造经验，1000m²标准厂房，60%产品为非标定制。

咨询热线：15115399105

固定电话：0731-2288 0518

地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路585号

网址：www.hnyuanhangkeji.com